

EVRK

Katalytische Verbrennungsanlage



Gesellschaft
für Umwelt- und Verfahrens-
technik m. b. H.



Markt:

Chemische Industrie

Prozess:

Anolon Herstellung

Aufstellungsort:

Ludwigshafen Deutschland

Rohgasvolumenstrom:

25000 Nm³/h

Schadstoffe im Rohgas:

Max. 6 g/Nm³ Hexanon

Wärmerückgewinnung:

Integriert:

Dampf Abhitzekeessel

Extra Ausrüstung:

Verbrennung flüssiger
Rückstände